



Chemlon® 280 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂 • 热稳定剂
特性	• 冲击改性 • 良好的柔韧性 • 高强度 • 良好抗撞击性 • 良好的加工性能 • 热稳定性 • 韧性良好
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	6530	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	75	%	ISO 527
弯曲模量	247000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	8700	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	29	ft-lb/in ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180
-40°F	9.5	ft-lb/in ²	
73°F	31	ft-lb/in ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	113	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	150 到 180	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	470	°F
料筒中部温度	450	°F
料筒前部温度	440	°F
射嘴温度	450	°F
模具温度	70 到 200	°F
注塑压力	5000 到 20000	psi
螺杆转速	60 到 120	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。